

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, May 2011/SE

LIGNA 2011 PRESS RELEASE

CNC machining centres in the long version

"profit H22 L" and "profit H24 L"



Please choose your language

[German](#)

[English](#)

[French](#)

[Spanish](#)

[Polish](#)

[Russian](#)

Picture download (300 dpi)

[CNC Machining centre in the long version](#)

[Door production with Format-4 "profit H22 L"](#)

PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 Hall in Tirol, AUSTRIA,

Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder.at, www.format-4.com

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, Mai 2011/SE

PRESSEMITTEILUNG

NEU bei FORMAT-4

CNC-Bearbeitungszentren in Langversion

„profit H22 L“ und „profit H24 L“

die Spezialisten für Türenproduktion,

Treppen- und Ladenbau



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@format-4.com, www.format-4.com



Weltweit tausende zufriedene Kunden

Format-4 ist Komplettanbieter für Maschinen rund um die Plattenbearbeitung. Der Markenname kommt nicht von ungefähr: „Format“ als Synonym für die Formatierung von Plattenwerkstoffen und „4“ stellvertretend für die Bearbeitung an allen 4 Seiten. Weltweit tausende zufriedene Kunden in 10 Jahren Marktpräsenz, eine Erfolgsstory made in Austria. „Da dürfen Neuheiten im Format-4-Lieferprogramm nicht fehlen“, denken sich die Maschinenbauer aus Hall in Tirol und legen nach.

Alles aus einer Hand

Format-4 ist der ideale Partner für Handwerk, Gewerbe und Industrie. Das Liefer-Programm bietet eine breite Auswahl an Formatkreissägen, Hobel- und Fräsmaschinen, Breitbandschleifmaschinen, Kantenanleimmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren. Getreu dem Slogan „alles aus einer Hand“ findet der moderne holz- und kunststoffverarbeitende Betrieb von heute bei Format-4 ein komplettes Gesamtpaket - von der Absauglösung bis hin zu Werkzeugen und Zubehör.

Starke Dienstleistungen

Eine moderne Produktionswerkstätte sucht in erster Linie nach Lösungen. Format-4-Fachberater helfen die richtige Lösung zu finden, ein individuelles Produktionskonzept gemeinsam mit dem Kunden zu entwickeln. Die Format-4 Erfahrung der vergangenen Jahre zeigt - nur mit dem Einsatz modernster Holzbearbeitungsmaschinen erhöht sich die Produktivität und der Ertrag in jeder Tischlerei, ungeachtet der Betriebsgröße und des Produktions-Schwerpunktes.



Neu bei Format-4: CNC-Bearbeitungszentren Langversion „profit H22 L“ und „profit H24 L“, zwei Lang-Modelle für jeden Anspruch

Mit den neuen Langversionen der Bestseller „profit H22“ und „profit „H24“ erweitert der österreichischen Maschinenbauer das Format-4 CNC-Programm um weitere zwei Modelle.

Der Gewinnbringer „profit H22 L“

für Standard- und Nicht-Standardaufträge in Massivholz. Mit hoher Effizienz und großer Flexibilität steigert die „profit H22 L“ den Ertrag bei der Produktion von Türen, Fenster, Treppen und Vollholzmöbeln. Höhere Produktivität bei geringer Investitionsgröße, die „profit H22 L“ ist vom ersten Arbeitstag an ein echter Gewinnbringer.

Dank der großen Bearbeitungslänge von 5020 mm in der „L“-Version erhöht sich die Produktivität beim z.B. Bearbeiten von Türen extrem.

Das Multitalent „profit H24 L“

in XL Ausführung der Y Achse für die „Jumbo“ Plattenbearbeitung. Mit einem groß dimensionierten Arbeitsfeld in der Y-Achse sorgt die „profit H24 L“ für unendliche Bearbeitungsmöglichkeiten in der Platten- Massivholzbearbeitung. Die Bearbeitungslänge von 5020 mm in der „L“-Version steigert die Wettbewerbs- und Ertragskompetenz.

Bohrkopf, Hauptspindel und Werkzeugwechsler

In der Top-Ausstattung verfügt der Bohrkopf der „profit H22 L“ und „profit H24 L“ über 14 Vertikalbohrer, 6 Horizontalbohrer und Nutsägen in X- und Y-Richtung.

Die Invertergesteuerte Hauptspindel steht Luft- oder Flüssigkeitsgekühlt zur Verfügung, die HSK F63 Werkzeug- und Aggregataufnahme erfolgt automatisch.

Bis zu 40 Werkzeugplätze („profit H22 L“) sichern kürzeste Produktionszyklen. Ein 2-fach-Pickup-Werkzeug- und Aggregatplatz am Ausleger mitfahrend sorgen für den Schnellzugriff großer Werkzeugdurchmesser bis 270 mm. Ein 8-fach Linearwechsler und ein 18-fach Teller-Werkzeugwechsler am Ausleger mitfahrend, sowie ein 12-fach Linearwechsler rechts am Maschinenständer sind Garant für kürzeste Werkzeugrüstzeiten.



Späneleitschild und fünfte Achse

Das gesteuerte Späneleitschild für die optimale Späneabfuhr zur Absaughaube kann wechselweise mit Aggregaten eingesetzt werden. Diese Kombination, Späneleitschild und Aggregate, bietet Format-4 exklusiv in dieser Leistungsklasse!

Für die fünfte Achse steht das Format-4 „5-motion“-Aggregat auch für die „H10“ zur Verfügung. Die neue, weiterentwickelte Version, das „5-motion-plus“-Aggregat bietet zusätzlich einen automatischen Werkzeugwechsel. Selbstverständlich kann das Späneleitschild auch in Kombination mit beiden „5-motion“-Aggregaten eingesetzt werden.

Selbsterklärende Format-4-Software

Der Format-4-Leitgedanke „alles aus einer Hand“ setzt sich in der Entwicklung von leistungsfähigen Gesamtlösungen fort. Für den Kunden liegt der Vorteil auf der Hand; Maschine und Software - ein kompetenter Ansprechpartner: Format-4.

Mit der Software „WoodFlash“ wird Planen, Zeichnen und Konstruieren zum Programmieren. Mit „Flash3D“ erfolgt die Korpus- und Möbelplanung „Kinderleicht“ dreidimensional.

3D-Simulator

Der 3D-Simulator dient zur grafischen Darstellung der Maschine mit allen Komponenten, Werkzeugen und Werkstücken. Dank 3D-Simulation vor Produktionsstart kann bereits in der Programmierung das Programm Zeitoptimiert und eventuelle Kollisionen sichtbar gemacht werden. Das ist Format-4 Sicherheit für den Anwender – Fehler in der Programmierung können dank 3D-Simulator absolut ausgeschlossen werden.



Fakten Format-4 CNC-Bearbeitungszentren „profit H22 L“ und „profit H24 L“:

- Werkstückgröße X-Achse 5020 mm
- zwei Arbeitsfelder für Pendelbelegung, Werkstückgröße X-Achse je 2150 mm
- Werkstückgrößen „profit H22L“ Y-Achse 1260 mm
- Werkstückgrößen „profit H24L“ Y-Achse 1600 mm
- Werkstückgrößen Z-Achse 100 mm
- Geschwindigkeit X- und Y-Achse 80 m/min
- Geschwindigkeit Z-Achse 20 m/min
- Bohrkopf mit 14 Spindeln vertikal, 6 Spindel horizontal,
2 Nutsägen in X- und Y-Achse
- Hauptspindel Luft- oder Flüssigkeitsgekühlt 9/12 kW, HSK-F63, 24.000 U/min
- Vorbereitung für C-Achse
- Bis zu 40 Werkzeug- und Aggregatplätze
- gesteuerte Druckluftschnittstelle ermöglicht den Einsatz von Sonderaggregaten und
Ausblasdüsen an Aggregaten
- u.v.a.m.

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

Neu MASCHINEN
MARKT

Bilder:



CNC-Bearbeitungszentrum Langversion FORMAT-4 „profit H22 L“

„Der Spezialist für Türenproduktion, Treppen- und Ladenbau“

file: FORMAT-4_CNC-L-Versionen.pdf



Türenproduktion mit Format-4 „profit H22 L“

file: FORMAT-4_CNC-Türbearbeitung.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, May 2011

PRESS RELEASE

New from FORMAT-4

CNC machining centres in the long version

"profit H22 L" and "profit H24 L"

The specialists for door production,
stair manufacturing and shopfitting



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 Hall in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58 500, advertising@format-4.com, www.format-4.com



Thousands of satisfied customers worldwide

Format-4 is a complete provider of machines for all aspects of panel processing. The brand name is no accident: the word "Format" is derived from panel formatting and "4" refers to processing on all 4 sides. Thousands of satisfied customers worldwide in 10 years on the market; this is a success story "made in Austria". The aim of customer satisfaction motivates the Felder Group to keep coming up with innovations for the Format-4 machine range.

Everything from one supplier

Format-4 is the ideal partner for hobbyists, businesses and industry. The product range offers a broad selection of panel saws, planers and spindle moulders, wide belt sanders, edgebanders and CNC machining centres. True to the slogan "everything from one supplier", Format-4 offers the complete package for the modern day woodworking business – from dust extractors to tools and accessories.

Outstanding services

A modern production workshop looks primarily for solutions. Format-4 consultants find the right solution for each workshop by developing a customised approach to production together with the client. The Format-4 experience in recent years shows that only with the use of modern woodworking machinery is it possible to increase productivity and profitability in all kinds of woodworking businesses, whatever their size and production focus.



New from Format-4: CNC machining centres in the long version, "profit H22 L" and "profit H24 L", two long models to meet every requirement

The Felder Group has expanded the Format-4 CNC machine range by two further models: the new long versions of the bestselling "profit H22" and "profit" H24".

"profit H22 L": the profit-earner

For standard and nonstandard products from solid wood. Thanks to its high efficiency and great flexibility, the "profit H22 L" increases profit in the production of doors, windows, staircases and solid wood furniture. Higher productivity with a smaller investment: the "profit H22 L" starts paying for itself from the very first day of use.

Thanks to the large processing length of 5020 mm in the "L" version, productivity in areas such as e.g. door manufacturing increases dramatically.

"profit H24 L": the all-rounder

In the XL version of the Y axis for processing extra large workpieces. With an oversized work area in the Y-axis, the "profit H24 L" opens the door for infinite possibilities in solid wood panel processing. The processing length of 5020 mm in the "L" version increases competitiveness and profitability.

Drill head, main spindle and tool changer

The cutting head of the "profit H22 L" and "profit H24 L" features 14 vertical drills, 6 horizontal drills and grooving saws in the X and Y direction.

The inverter-driven main spindle is available with air or liquid cooling; the HSK F63 tools and units are picked up automatically.

Up to 40 tool stations ("profit H22 L") ensure shorter production cycles. A 2-way pick-up tool and unit station on the outrigger provides a quick solution for moving tools with a large diameter of up to 270 mm. An 8-tool linear tool changer and an 18-tool round tool changer at the outrigger, as well as a 12-tool linear changer on the right-hand machine frame, guarantee minimum tool change times.



Chip deflector and fifth axis

The controlled chip deflector for optimum chip flow to the extraction hood can be used alternately with different units. In offering this combination of chip deflector and units, Format-4 is unique in this performance class!

For the fifth axis, the Format-4 "5-motion" unit is also available for the "H10". The new and improved version, the "5-motion-plus" unit, also offers an automatic tool change. Of course, the chip deflector can be used in combination with both "5-motion" aggregates.

Self-explanatory Format-4 software

The Format-4 idea of "everything from one supplier" continues in the development of efficient, all-round solutions. For customers, the advantage is obvious; machine and software from one reliable source: Format-4.

With "WoodFlash" software, planning, drawing and design can all be programmed. With "Flash3D", three-dimensional cabinet and furniture design could not be easier.

3D Simulator

The 3D simulator is used for graphical representation of workpieces and the machine with all its tools and components. Thanks to 3D simulation, the program can be optimised for time efficiency even before production starts, and possible collisions can be visualised. This is how Format-4 gives the user confidence; programming errors can be eliminated completely by using the 3D simulator.

**Facts about the Format-4 "profit H22 L" and "profit H24 L" CNC machining centres:**

- Workpiece size, X axis: 5020 mm
- Two work areas for pendulum operation, workpiece size, X axes: 2150 mm each
- Workpiece size for "profit H22L", Y axis: 1260 mm
- Workpiece size for "profit H24L", Y axis: 1600 mm
- Workpiece size, Z axis: 100 mm
- Speed, X and Y axes: 80 m/min
- Speed, Z axis: 20 m/min
- Drilling head with 14 vertical spindles, 6 horizontal spindles
2 grooving saws in X and Y axes
- Main spindle, air or liquid cooled, 9 / 12 kW, HSK-F63, 24,000 rpm
- Preparation for C-axis
- Up to 40 tool and unit stations
- Controlled compressed air connection allows the use of custom units and air nozzles on units
- and many more

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Images:



FORMAT-4 "profit H22 L" CNC machining centre, long version

"The specialist in door manufacturing, stair production and shopfitting"

file: FORMAT 4_CNC-L-Versionen.pdf



Door production with Format-4 "profit H22 L"

file: FORMAT 4_CNC-Türbearbeitung.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, Mai 2011/SE

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

NOUVEAU chez FORMAT-4

Centres d'usinage CNC – Version longue

„profit H22 L“ et „profit H24 L“

**Les spécialistes pour la fabrication de portes,
d'escaliers et d'agencements de magasin**



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@format-4.com, www.format-4.com



Des milliers de clients satisfaits dans le monde entier

Format-4 est un fournisseur complet de machines dans le secteur du traitement de panneaux. Le nom de la marque ne doit rien au hasard: „Format“ comme synonyme du formatage de panneaux et „4“ qui représente l'usinage des 4 faces. Après 10 ans de présence sur le marché mondial, nous possédons des milliers de clients satisfaits, c'est le résultat de succès surnommé „made in Austria“. „Il ne doit manquer aucune nouveauté dans le programme de livraison de Format-4“, estime le constructeur de machines à Hall in Tirol.

Un fournisseur complet

Format-4 est le partenaire idéal pour l'artisan, la PME et l'industrie. Le programme de livraison de Format-4 offre un large choix de machines, avec des scies circulaires à format, des raboteuses-dégauchisseuses, des toupies, des ponceuses à large bande, des plaqueuses de chants et des centres d'usinage CNC. Fidèle au slogan „un fournisseur complet“, la gamme comprend non seulement des solutions complètes d'aspiration, mais aussi tous les outils et les accessoires nécessaires pour l'entreprise moderne de nos jours.

Prestations professionnelles

Un atelier de production moderne cherche en premier lieu des solutions. Les conseillers techniques de Format-4 aident à trouver la meilleure solution, ils développent ensemble avec le client un concept de production entièrement individualisé. L'expérience de Format-4 des dernières années montre que seulement l'utilisation de machines pour le travail du bois de dernière technologie, permet d'augmenter la productivité et le rendement dans chaque menuiserie, sans tenir compte de la taille de l'entreprise ou du type de produits à fabriquer.



Nouveau chez Format-4: Centres d'usinage CNC version longue „profit H22 L“ et „profit H24 L“, deux longs modèles pour chaque exigence

Avec les nouvelles versions longues du best-seller "profit H22" et "profit H24". le constructeur de machines autrichien élargit son programme CNC de Format-4 avec deux modèles supplémentaires.

Un investissement rentable „profit H22 L“

pour des commandes standards et spéciales dans le secteur du bois massif. La haute efficacité et la grande flexibilité du centre „profit H22 L“, permet d'augmenter le rendement lors de la fabrication de portes, de fenêtres, d'escaliers et de meubles en bois massif. Une productivité plus élevée et un investissement plus faible, le centre „profit H22 L“ est un investissement rentable dès la première journée de travail.

Grâce à la grande longueur de travail de 5020 mm de la version "L", la productivité augmente considérablement p.ex. lors de la fabrication de portes.

Le multitalent „profit H24 L“

dans la version XL en direction de l'axe Y, pour le traitement de panneaux "jumbo". Avec un champ d'activité de grandes dimensions en direction Y, le centre „profit H24 L“ garantit des possibilités d'usinage illimitées dans le secteur du traitement de panneaux et de bois massif. La longueur de travail de 5020 mm de la version "L" augmente la compétence concurrentielle et de rendement.

Mandrin, arbre électrique et échangeur d'outils

Dans l'équipement complet, le mandrin de „profit H22 L“ et „profit H24 L“ comprend 14 mèches verticales, 6 mèches horizontales et des lames de scie à rainer en direction X et Y. L'arbre électrique dirigé par inverseur possède un système de refroidissement par air et par eau, la fixation des outils et des agrégats HSK F63 est automatique.

Les 40 emplacements d'outils („profit H22 L“) garantissent une réduction considérable des cycles de production. Un double emplacement Pickup pour outils et agrégats situé sur le bâti de la machine, assure un accès rapide pour les grands diamètres d'outils jusqu'à 270 mm.



Un échangeur linéaire à 8 emplacements et un plateau changeur d'outils à 18 emplacements à déplacement sur le bras, ainsi qu'un échangeur linéaire à 24 emplacements situé sur la droite du bâti de la machine, permettent de réduire le temps des changements d'outils à un minimum.

Plaque de déviation de copeaux et cinquième axe

La plaque de déviation de copeaux dirigée par commande centrale, pour un enlèvement optimal des copeaux à la buse d'aspiration, peut aussi être placée avec des agrégats. Cette combinaison, plaque de déviation de copeaux et agrégats, proposée par Format-4, est unique dans cette catégorie de machine!

L'agrégat "5-motion" de Format-4 se tient aussi à disposition pour le cinquième axe de "H10". La nouvelle version perfectionnée, l'agrégat „5-motion-plus", offre en plus un changement d'outils automatique. Naturellement, la plaque de déviation de copeaux peut aussi être combinée avec les deux agrégats de "5-motion".

Logiciel auto-explicatif de Format-4

L'idée générale de Format-4 „un fournisseur complet“ est présente aussi dans le développement des solutions complètes. Pour le client, l'avantage est évident; que ce soit la machine ou le logiciel, il possède le même interlocuteur compétent: Format-4.

Grâce au logiciel „WoodFlash“, la planification, le dessin et la construction sont des éléments de la programmation. Avec "Flash3D", la planification des corps de meubles en trois dimensions devient un „jeu d'enfant“. Puis „FlashFrame“ permet la simple réalisation de chaque forme de cadre et de fenêtre simplement avec votre souris.

Simulateur 3D

Le simulateur 3D sert pour la représentation graphique de la machine avec tous ses composants, ses outils et ses pièces à usiner. Grâce à la simulation 3D, le programme permet de visualiser avant le démarrage de la production, l'économie de temps et les éventuelles collisions. C'est la sécurité de Format-4 pour l'utilisateur – toutes les erreurs de programmation sont solutionnées par le simulateur 3D.

**Points importants: Centres d'usinage CNC Format-4 „profit H22 L“ et „profit H24 L“:**

- Dimensions de pièce axe X 5020 mm
- Deux champs d'activité pour répartition pendulaire, dimensions de pièce axe X chacun de 2150 mm
- Dimensions de pièce „profit H22L“ axe Y 1260 mm
- Dimensions de pièce „profit H24L“ axe Y 1600 mm
- Dimensions de pièce axe Z 100 mm
- Vitesse axe X et Y 80 m/min
- Vitesse axe Z 20 m/min
- Mandrin à 14 arbres verticaux, 6 arbres horizontaux, 2 lames de scie à rainer sur axe X et Y
- Arbre principal à refroidissement par air et par eau 9/12 kW, HSK-F63, 24.000 tr/min
- Préparation pour axe C
- Jusqu'à 40 emplacements pour outils et agrégats
- Connexion d'air comprimé permettant l'utilisation d'agrégats spéciaux et de buses de soufflage aux agrégats
- et encore plus ...

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Photos:



Centre d'usinage CNC Version longue FORMAT-4 „profit H22 L“

„Le spécialiste dans la fabrication de portes, d'escaliers et d'agencements de magasin“

file: FORMAT-4_CNC-L-Versionen.pdf



Fabrication de portes avec Format-4 „profit H22 L“

file: FORMAT-4_CNC-Türbearbeitung.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

MASCHINEN
MARKT

Hall in Tirol, Mayo 2011/SE

COMUNICADO DE PRENSA

NUEVO en FORMAT-4

Centros de mecanizado CNC – Versión larga

„profit H22 L“ y „profit H24 L“

**Los especialistas para la fabricación de puertas,
escaleras e instalaciones comerciales**



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@format-4.com, www.format-4.com



Miles de clientes satisfechos a nivel mundial

Format-4 es un proveedor completo de máquinas dentro del sector del tratamiento de tableros. El nombre de la marca no fue elegido por casualidad: "Format" como sinónimo del formateado de tableros y "4" que representa el mecanizado de las 4 caras. Después de 10 años de presencia sobre el mercado mundial, poseemos miles de clientes satisfechos, es el resultado del éxito "made in Austria". „ No debe faltar ninguna novedad en el programa de entrega de Format-4“, estima el constructor de máquinas a Hall in Tirol.

Un proveedor completo

Format-4 es el partenaire ideal para el artesano, la PYME y la industria. El programa de entrega de Format-4 ofrece una selección ancha de máquinas, con escuadradoras, reguesadoras-cepilladoras, tupís, calibradoras, encoladoras de cantos y centros de mecanizado CNC. Fiel al eslogan "un proveedor completo", la gama contiene no sólo soluciones completas de aspiración, sino que también todas las herramientas y los accesorios necesarios para la empresa moderna de hoy en día.

Prestaciones profesionales

Un taller de producción moderno busca en primer lugar soluciones. Los asesores técnicos de Format-4 ayudan a encontrar la mejor solución, desarrollan juntos con el cliente un concepto totalmente individualizado de producción. La experiencia de Format-4 de los últimos años muestra que solamente el uso de máquinas para el trabajo de la madera de última tecnología, permite aumentar la productividad y el rendimiento de cada carpintería, sin que el tamaño de la empresa y el tipo de productos fabricado sean tomado en cuenta.



Nuevo en Format-4: Centros de mecanizado CNC versión larga „profit H22 L“ y „profit H24 L“, dos modelos largos para cada exigencia

Con las nuevas versiones largas del best-seller "profit H22" y "profit H24". el constructor austríaco de máquinas aumenta su programa CNC de Format-4 con dos modelos suplementarios.

Una inversión rentable „ profit H22 L “

para pedidos estándares y especiales en el sector de la madera maciza. La alta eficacia y la gran flexibilidad del centro „profit H22 L“, permite aumentar el rendimiento en el momento de la fabricación de puertas, ventanas, escaleras y muebles de madera maciza. Una productividad más elevada y una inversión más baja, el centro „profit H22 L“ es una inversión rentable desde la primera jornada laboral.

Gracias a la gran longitud de trabajo de 5020 mm de la versión "L", la productividad aumenta considerablemente p.ej. para la fabricación de puertas.

El multitalento „profit H24 L“

en la versión XL en dirección del eje Y, para el tratamiento de tableros "jumbo". Con un campo de trabajo de grandes dimensiones en dirección Y, el centro „profit H24 L“ garantiza posibilidades ilimitadas de mecanizado en el sector del tratamiento de tableros y de madera maciza. La longitud de trabajo de 5020 mm de la versión "L" aumenta la habilidad competitiva y de rendimiento.

Portabrocas, husillo eléctrico y cambiador de herramientas

En el equipamiento completo, el portabrocas de „profit H22 L“ y „profit H24 L“ dispone de 14 brocas verticales, 6 brocas horizontales y discos de sierra para ranurar en dirección X e Y.

El husillo eléctrico dirigido por inversor tiene un sistema de enfriamiento por aire y por agua, la fijación de las herramientas y de los agregados HSK F63 es automática.

Los 40 emplazamientos de herramientas („profit H22 L“) garantizan una reducción considerable de los ciclos de producción. Un doble emplazamiento Pickup para herramientas y agregados situado sobre el bastidor de la máquina, asegura un acceso



rápido para grandes diámetros de herramientas hasta 270 mm. Un cambiador lineal con 8 emplazamientos y una bandeja de cambio de herramientas con 18 emplazamientos y con desplazamiento sobre el brazo, así como un cambiador lineal con 24 emplazamientos situado sobre la parte derecha del bastidor de la máquina, permiten reducir al mínimo el tiempo de los cambios de herramientas.

Placa de desviación de virutas y quinto eje

La placa de desviación de virutas dirigida por mando central, para un transporte óptimo de las virutas hacia la boquilla de aspiración, puede estar también instalada con agregados. ¡Esta combinación, placa de desviación de virutas y agregados, propuesta por Format-4, es única en esta categoría de máquina!

El agregado "5-motion" de Format-4 es disponible también para el quinto eje de "H10". La nueva versión perfeccionada, el agregado "5-motion-plus", ofrece además un cambio automático de herramientas. Naturalmente, la placa de desviación de virutas puede ser combinada también con ambos agregados de "5-motion".

Software autoexplicativo de Format-4

La idea general de Format-4 "un proveedor completo" es también presente en el desarrollo de soluciones completas productivas. Para el cliente, la ventaja es evidente; que sea la máquina o el software, tiene el mismo interlocutor competente: Format-4.

Gracias al software "WoodFlash", la planificación, el dibujo y la construcción son unos elementos de la programación. Con "Flash3D", la planificación de los cuerpos de muebles tridimensional es „pan comido“. Luego "FlashFrame" permite la realización simple de cada forma de marco y ventana simplemente con el ratón.



Simulador 3D

El simulador 3D sirve para la representación gráfica de la máquina con todos sus componentes, herramientas y piezas mecanizadas. Gracias a la simulación 3D, el programa permite visualizar antes del arranque de la producción, la ahorro de tiempo y las colisiones eventuales. Es la seguridad de Format-4 para el usuario - todos los errores de programación son solucionados por el simulador 3D.

Datos importantes: Centros de mecanizado CNC Format-4 „profit H22 L“ y „profit H24 L“:

- Dimensiones de pieza eje X 5020 mm
- Dos campos de trabajo para repartición pendular, dimensiones de pieza eje X cada uno de 2150 mm
- Dimensiones de pieza „profit H22L“ eje Y 1260 mm
- Dimensiones de pieza „profit H24L“ eje Y 1600 mm
- Dimensiones de pieza eje Z 100 mm
- Velocidad eje X / Y 80 m/min
- Velocidad eje Z 20 m/min
- Portabrocas con 14 husillos verticales, 6 husillos horizontales, 2 discos de sierra para ranurar en eje X / Y
- Husillo principal con enfriamiento por aire y por agua 9/12 kW, HSK-F63, 24.000 rpm
- Preparación para eje C
- Hasta 40 emplazamientos para herramientas y agregados
- Conexión de aire comprimido que permite el manejo de agregados especiales y de boquillas de sopladura a los agregados
- y todavía más ...

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

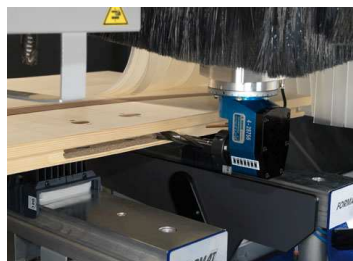
Fotos:



Centro de mecanizado CNC Versión larga FORMAT-4 „profit H22 L“

„El especialista para la fabricación de puertas, escaleras e instalaciones comerciales“

file: FORMAT-4_CNC-L-Versionen.pdf



Fabricación de puertas con Format-4 „profit H22 L“

file: FORMAT-4_CNC-Türbearbeitung.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall w Tyrolu, maj 2011/SE

INFORMACJA PRASOWA

NOWOŚĆ przy FORMAT-4

Centra obróbcze CNC w wydłużonej wersji

„profit H22 L“ i „profit H24 L“

specjaliści do produkcji drzwi, schodów i lad



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@format-4.com, www.format-4.com



Tysiące zadowolonych klientów

Format-4 jest kompleksowym dostawcą maszyn do obróbki płyt. Nazwa marki wzięła się nie przypadkowo: „Format” jest synonimem dla formatowania płyt i „4” liczbą symbolizującą obróbkę czterech krawędzi.

Tysiące zadowolonych klientów na całym świecie w przeciągu 10 letniej obecności na rynku, to historia sukcesu „made in Austria”. Myśl „W ofercie Format-4 na pewno nie może zabraknąć nowości” przyświecała konstruktorom w Hall w Tyrolu w ich staraniach.

Wszystko z jednej ręki

Format-4 jest idealnym partnerem dla odbiorców z rzemiosła i przemysłu. Oferta przy marce FORMAT-4 obejmuje szeroki asortyment pilarek formatowych, strugarek, frezarek, szlifierek szerokotaśmowych, okleiniarek oraz centrów obróbczych CNC. Podążając za mottem „wszystko z jednej ręki” nowoczesnym zakładom stolarskim oferowane są zarówno kompleksowe rozwiązania systemów odciągowych jak również narzędzia i akcesoria.

Kompleksowa obsługa

Nowoczesne zakłady produkcyjne w pierwszej kolejności szukają kompleksowych rozwiązań. Doradcy techniczni pomagają szukać rozwiązań, które razem z klientami wcielają w opracowywanie konceptów produkcji. Doświadczenie Format-4 z lat ubiegłych pokazuje – tylko zastosowanie nowoczesnych obrabiarek umożliwi podniesienie wydajności, a co się z tym wiąże dochodowości w każdym zakładzie stolarskim, niezależnie od jego wielkości i rodzaju produkcji.



NOWOŚĆ przy Format-4: centra obróbcze CNC w wersji przedłużonej „profit H22 L“ i „profit H24 L“

Wraz z nową, wydłużoną wersją już bestsellerowych centrów „profit H22” i „profit H24” austriacki producent maszyn Format-4 powiększył swoją ofertę centrów CNC o kolejne dwa modele.

Przynoszący zyski „profit H22 L“

Idealny do realizacji standardowych i niestandardowych zamówień. Z wysoką produktywnością i wszechstronnością „profit H22 L” zwiększa zyski przy produkcji drzwi, okien, schodów oraz mebli z drewna litego. Od pierwszego dnia pracy „profit H22 L” przynosi dochody za sprawą podniesienia wydajności przy przekonujących kosztach inwestycji.

Dzięki potężnej długości roboczej 5020 mm w wersji „L” zdecydowanie wzrasta wydajność przy produkcji np. drzwi.

Wszechstronnie uzdolniony „profit H24 L“

Do obróbki płyt z osią Y w wersji „jumbo“ XL. Ze stołem roboczym z potężnym rozmiarem w osi-Y pole zastosowań „profit H24 L” przy obróbce zarówno płyt jak i drewna litego staje się prawie nieograniczone. Z długością roboczą wynoszącą w wersji „L” 5020 mm można podnieść konkurencyjność na rynku i dochodowość własnego przedsiębiorstwa.

Głowica wiertarska, wrzeciono główne i magazynki narzędziowe

Przy „profit H22 L” i „profit H24 L” na top-wyposażeniu znajduje się 14 wiertel pionowych, 6 wiertel poziomych oraz piłka w osi-X i Y.

Przy sterowanym inwertorem wrzecionie głównym do dyspozycji stoi chłodzenie powietrzem lub cieczą, mocowanie narzędzi i agregatów odbywa się automatycznie z pomocą uchwytu HSK F63.

Krótkie cykle produkcji gwarantuje magazynek narzędziowy mieszczący do 40 narzędzi („profit H22 L”). 2-miejscowy magazynek Pickup na narzędzia i agregaty poruszający się na wysięgniku zapewnia szybką zamianę narzędzi o średnicy do 270 mm. 8-miejscowy magazynek liniowy, 18-miejscowy magazynek talerzowy oraz 12-miejscowy magazynek



narzędziowy z prawej stronie na korpusie maszyny umożliwiają ekstremalnie szybką wymianę narzędzi.

Ostłona na wióry i piąta oś

Sterowana ostłona na wióry, która dba o optymalne odprowadzanie wiórów do pokrywy odciągowej może również zostać wykorzystana razem narzędziami. W tej klasie maszyn wyłącznie Format-4 oferuje taką kombinację, ostłony na wióry z agregatami!

Agregat „5-motion“ spełnia funkcję 5-tej osi, dostępny również przy centrum profit „H10“ Nowa, udoskonalona wersja agregatu „5-motion-plus“ gwarantuje dodatkowo automatyczną wymianę narzędzi. Oczywiście ostłonę na wióry można także zastosować w kombinacji z obydwoma agregatami „5-motion“.

Samoobjaśniające oprogramowanie Format-4

Myśl przewodnia Format-4 „wszystko z jednej ręki” przyświeca wysiłkom w tworzeniu kompleksowych rozwiązań. Klientowi przynosi to następującą korzyść: oferowana przez kompetentnego dostawcę Format-4 - maszyna i oprogramowanie, wzajemnie się uzupełniają.

Z oprogramowaniem „WoodFlash“ planowanie, rysowanie, konstruowanie jest równoznaczne z programowaniem. 3-wymiarowe planowanie korpusów meblowych i zestawów mebli z oprogramowaniem „Flash3D“ staje się dziecinnie proste.

Symulator-3D

Symulator-3D wizualizuje maszynę ze wszystkimi komponentami, narzędziami oraz obrabianym materiałem. Dzięki tej symulacji przed rozpoczęciem obróbki już w trakcie programowania można wyświetlić ewentualne kolizje lub program do optymalizacji czasu obróbki. Dzięki symulatorowi-3D pomyłki zostają absolutnie wykluczone - takie bezpieczeństwo zapewnia Format-4 przyszłemu użytkownikowi

**Wyróżniki centrów obróbczych Format-4 „profit H22 L“ i „profit H24 L“:**

- Pole robocze w osi-X - 5020 mm
- Dwa pola robocze do obłożenia wahadłowego, wymiary materiału w osi-X każdy 2150 mm
- Pole robocze w osi-Y 1260 mm - „profit H22L“
- Pole robocze w osi-Y 1600 mm - „profit H24L“
- Pole robocze w osi-Z - 100 mm
- Prędkość w osi-X i Y - 80 m/min
- Prędkość w osi-Z - 20 m/min
- Głowica wiertarska 14 wrzecion pionowych, 6 wrzecion poziomych oraz 2 agregaty tnące w kierunku X i Y
- Wrzeciono główne chłodzone cieczą lub powietrzem 9/12 kW, HSK-F63, 24.000 obr./min
- Przygotowanie pod oś-C
- Aż do 40 miejsc na narzędzia lub agregaty
- Sterowane przyłącze pneumatyczne umożliwia stosowanie agregatów specjalnych i dysz do odmuchiwania agregatów
- i wiele więcej

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

MASCHINEN
MARKT

Zdjęcia:



Centrum obróbcze CNC „profit H22 L“ FORMAT-4 w wersji wydłużonej

Specjalista do produkcji drzwi, okien i lad

file: FORMAT-4_CNC-L-Versionen.pdf



Produkcja drzwi z „profit H22 L“ Format-4

file: FORMAT-4_CNC-Türbearbeitung.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Халль-ин-Тироль, май 2011 г./SE

СООБЩЕНИЕ ДЛЯ ПРЕССЫ

НОВИНКА от компании FORMAT-4

Удлиненные модели деревообрабатывающих центров

с ЧПУ «profit H22 L» и «profit H24 L»

Специалисты по производству

дверей, лестниц и ставень



Контактные данные по вопросам рекламы и PR:

FELDER KG, KR-Felder-Strasse 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA.

Телефон +43 (0) 5223 58500, advertising@felder-group.com, www.felder-group.com



Тысячи довольных заказчиков по всему миру

Компания Format-4 предлагает комплексные решения и оборудование для обработки плит. Ее название не возникло из ниоткуда: слово «формат» является синонимом форматной обработки плит, а «4» обозначает такую обработку со всех 4 сторон. Тысячи довольных заказчиков по всему миру за 10 лет работы на рынке – такова история успеха «Made in Austria». «Однако, программа поставок Format-4 не должна обходиться без новинок», считают машиностроители из г. Халль-ин-Тироль и стараются изо всех сил.

Всё оборудование от одного поставщика

Format-4 – лучший выбор деревообрабатывающих станков для ремесленного и промышленного производства. Программа поставок компании Format-4 включает широкий спектр форматно-раскроечных пил, строгальных, фрезеровальных, шлифовально-калибровальных, кромкооблицовочных станков и деревообрабатывающих центров с ЧПУ. Точно следуя слогану «всё от одного поставщика» в нашей расширенной программе поставок Вы найдете всё необходимое: от комплексной системы отсасывания стружки/пыли до инструментов и вспомогательного оснащения для работы современного предприятия деревообрабатывающей и пластмассовой промышленности.

Качественные услуги

Современное производственное предприятие ищет в первую очередь комплексные решения. Квалифицированные консультанты компании Format-4 помогут Вам найти такие решения, а также совместно с заказчиком разработают индивидуальную концепцию производства. Накопленный фирмой Format-4 за прошедшие годы богатый опыт показывает, что производительность и доходы любого столярного производства, в не зависимости от его размера и направления деятельности, растут только при использовании самого современного деревообрабатывающего оборудования с ЧПУ.



Новинка от компании Format-4: Удлиненные модели деревообрабатывающих центров с ЧПУ «profit H22 L» и «profit H24 L» – станки для любых целей

С выпуском на рынок станков-бестселлеров «profit H22» и «profit H24» австрийская машиностроительная компания расширяет программу поставок станков с ЧПУ еще на две модели.

Приносящий прибыль «profit H22 L»

Для стандартных и нестандартных случаев обработки материала из массивной древесины. Благодаря своей высокой эффективности и гибкости станок «profit H22 L» помогает деревообрабатывающему предприятию повысить свою прибыль при производстве дверей, окон, лестниц и мебели из цельной древесины. Более высокая производительность при меньшем размере инвестиций, станок «profit H22 L» с самого первого дня своей работы становится настоящим источником прибыли.

Благодаря большой рабочей длине в 5020 мм удлиненные модели станков (обозначаются при помощи буквы «L») характеризуются значительно возросшей производительностью напр. при производстве дверей.

Мультифункциональный «profit H24 L»

В модели XL ось Y служит для обработки плит «Jumbo» (очень большого размера). Благодаря большой рабочей зоне по оси Y, станок «profit H24 L» предоставляет широчайший спектр возможностей при обработке плит и цельной древесины. Рабочая длина в 5020 мм в моделях «L» повышает конкурентоспособность и прибыль деревообрабатывающего предприятия.

Сверлильная головка, главный шпиндель и магазин для смены инструмента

В максимальной комплектации сверлильной головки станков «profit H22 L» и «profit H24 L» имеется 14 вертикальных сверл, 6 горизонтальных сверл и пазовые пилы,двигающиеся по осям X и Y.

Управляемый через частотный преобразователь главный шпиндель может иметь воздушное либо жидкостное охлаждение, фиксация инструментов и агрегатов в модуле HSK F63 осуществляется автоматически.

Наличие до 40 ячеек для инструментов («profit H22 L») гарантирует минимальную длительность производственных циклов. Движущиеся на аутригере двойной захват и агрегатное гнездо обеспечивают быстрый доступ к инструментам большого диаметра (до 270 мм). Движущиеся рядом с аутригером линейный магазин на 8 ячеек и тарельчатый магазин на 18 ячеек, а также линейный магазин на 12 ячеек,



закрепленный справа на станине, гарантируют минимальное время смены инструмента.

Направляющая пластина для стружки и пятая рабочая ось

Управляемая направляющая пластина обеспечивает оптимальное удаление стружки и ее подачу к всасывающему кожуху. По выбору заказчика она может использоваться с другими вспомогательными агрегатами. Такая комбинация стружкоотводящей пластины и других агрегатов, предлагаемая компанией Format-4, является уникальной для данного класса станков!

Пятая рабочая ось в комбинации с агрегатом «5-motion» доступна и для станков серии «H10». Новая усовершенствованная версия такого агрегата – «5-motion-plus» – дополнительно обеспечивает автоматическую смену инструмента. Устанавливаемая компанией Format-4 направляющая пластина для отвода стружки может использоваться в комбинации с обоими агрегатами «5-motion».

Интуитивно понятное программное обеспечение Format-4 с высокой степенью наглядности

Лейтмотив работы компании Format-4 «всё от одного поставщика» находит свое проявление в разработке комплексных решений. Преимущества, получаемые от этого нашими заказчиками, очевидны: по всем вопросам относительно оборудования и программного обеспечения они могут обращаться к одному компетентному партнеру – компании Format-4.

Благодаря программе «WoodFlash» все работы по планированию, черчению и конструированию превращаются в программирование. С помощью «Flash3D» планирование корпусной и прочей мебели осуществляется в трехмерном режиме, вследствие чего эта работа очень простая.

3D-симулятор

3D-симулятор служит для графического изображения станка со всеми его компонентами, инструментами и заготовками. Благодаря трехмерной симуляции еще до начала работы на этапе программирования можно оптимизировать временные настройки и отобразить все возможные ситуации столкновения компонентов. Используя 3D-симулятор от компании Format-4, наши заказчики могут быть уверены – любые ошибки в последующем при работе полностью исключаются благодаря трехмерной симуляции.

**Факты о деревообрабатывающих центрах с ЧПУ «profit H22 L» и «profit H24 L»:**

- Размер заготовок X-ось 5020 мм
- Две рабочие зоны для челночной работы, размер заготовок для каждой оси X – по 2150 мм
- Размер заготовок «profit H22L» Y-ось 1260 мм
- Размер заготовок «profit H24L» Y-ось 1600 мм
- Размер заготовок Z-ось 100 мм
- Рабочая скорость на осях X и Y 80 м/мин
- Рабочая скорость на оси Z 20 м/мин
- Сверлильная головка с 14 вертикальными шпинделями, 6 горизонтальными шпинделями, 2 пазовыми пилами на осях X и Y
- Главный шпиндель с воздушным либо жидкостным охлаждением 9/12 кВт, HSK-F63, 24.000 об/мин
- Подготовительный блок для оси C
- До 40 ячеек для инструментов и агрегатов
- Наличие управляемого пневматического разъема позволяет использовать специальные агрегаты и продувочные форсунки
- и многое другое

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Рисунки:



**Удлиненная модель деревообрабатывающего центра с ЧПУ «profit H22 L»
«Специалист по производству дверей, лестниц и ставень»**

file: FORMAT-4_CNC-L-Versionen.pdf



Изготовление дверей с помощью станка Format-4 «profit H22 L»

file: FORMAT-4_CNC-Türbearbeitung.pdf